



ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI PISA

BILANCIO CONSUNTIVO 2022

descrizione	somme al 31/12/2021 (consuntivo) ⁽¹⁾	somme previste anno 2022 ⁽²⁾	somme al 31/12/2022 (consuntivo)
-------------	---	---	--

ENTRATE ORDINARIE

TIT	CAT	ART					
I			ENTRATE CORRENTI				
		I	entrate contributi iscrizioni				
			1	iscrizioni (€ 125/cad.)	267.000,00	262.500,00	265.375,00
			2	iscrizioni STP (€ 250/cad.)	500,00	500,00	1.000,00
			3	quote non riscosse (morosità - € 125/cad.)	125,00		5.500,00
			4	quote prima iscrizione (€ 75/cad.)	4.800,00	4.125,00	4.200,00
				totale categoria	272.425,00	267.125,00	276.075,00
		II	entrate iscrizioni corsi				
			1	attività di formazione	30.208,58	50.000,00	14.527,40
				totale categoria	30.208,58	50.000,00	14.527,40
		III	entrate iscrizioni eventi				
			1	partecipazione alla "Cena degli auguri"			3.300,00
				totale categoria	0,00	0,00	3.300,00
		IV	altre entrate				
			1	diritti di segreteria	1.634,60	3.000,00	2.150,00
			2	tassazione notule	1.085,05	875,00	100,00
			3	maggioraz. ritardo pagamento quote (€ 20/cad.)	3.420,00	3.500,00	6.100,00
			4	interessi bancari			
			5	abbuoni ed arrotondamenti	52,06		1,78
		6	contributi COVID-19 (ex. art. 25 D.L.34/2020)	5.662,00			
			totale categoria	11.853,71	7.375,00	8.351,78	
			TOTALE TITOLO I	314.487,29	324.500,00	302.254,18	

II		ENTRATE PER PARTITE DI GIRO ⁽³⁾					
		I	entrate per partite di giro				
			1	IRPEF / INPS lavoratori dipendenti	16.520,70	6.000,00	4.362,06
			2	IRPEF lavoratori autonomi	4.475,36	2.000,00	2.972,80
			totale categoria	20.996,06	8.000,00	7.334,86	
			TOTALE TITOLO II	20.996,06	8.000,00	7.334,86	

TIT		RIEPILOGO DELLE ENTRATE ORDINARIE			
I		ENTRATE CORRENTI	314.487,29	324.500,00	302.254,18
II		ENTRATE PER PARTITE DI GIRO ⁽³⁾	20.996,06	8.000,00	7.334,86
		TOTALE GENERALE ENTRATE ORDINARIE	335.483,35	332.500,00	309.589,04

descrizione	somme al 31/12/2021 (consuntivo) ⁽¹⁾	somme previste anno 2022 ⁽²⁾	somme al 31/12/2022 (consuntivo)
-------------	---	---	--

USCITE ORDINARIE

TIT	CAT	ART				
I			SPESE CORRENTI			
	I		spese per prestazione servizi			
		1	manutenzione locali / spese condominiali	7.917,73	2.000,00	1.678,73
		2	ENEL / TELECOM / riscaldamento / acqua	8.921,04	2.500,00	1.451,34
	3	tassa rifiuti urbani / IRPEG / ICI	3.849,75	3.000,00	2.382,51	
	4	erario IVA			11.079,12	
	5	spese postali	3.317,88	3.500,00	1.645,06	
	6	spese e commissioni bancarie	1.045,61	1.000,00	818,42	
	7	premi assicurativi	5.448,50	5.500,00	6.194,45	
	8	spese di pulizia	3.521,28	2.000,00	1.933,33	
	9	protocollo COVID-19	3.712,75	2.000,00	100,00	
		totale categoria	37.734,54	21.500,00	27.282,96	
	II		costi del personale ed amministrativi			
		1	stipendi personale dipendente	30.722,44	30.500,00	26.065,05
		2	contributi INPS / INPDAP	8.374,20	7.700,00	7.288,67
		3	accantonamento TFR	3.345,02	2.300,00	1.832,38
		4	spese formazione personale dipendente		1.000,00	124,00
		5	consulenze professionali e collaboratori esterni	12.611,55	11.500,00	14.433,83
		6	sportello legale	1.903,20	3.800,00	3.206,40
		7	sportello fiscale	1.903,20	3.800,00	3.206,40
		8	addetto stampa	2.000,00	4.000,00	4.000,00
		9	responsabile privacy (DPO)	2.760,00	3.000,00	2.600,00
		10	collaborazione segreteria	31.931,30	22.800,00	8.452,44
		totale categoria	95.550,91	90.400,00	71.209,17	
	III		spese di funzionamento sede			
		1	manut. hardware / software / macchine ufficio	15.769,26	15.000,00	14.224,94
		2	materiale di consumo, cancelleria, ecc...	3.698,50	1.400,00	927,21
		3	spese minute varie	857,55	800,00	1.311,20
		4	mantenimento ed aggiornamento sito	1.437,90	2.500,00	1.387,98
		5	spese per incasso quote iscrizione (PagoPA)	4.266,84	4.200,00	1.961,40
		6	spese tipografiche per rivista "Galileo"	15.984,80	16.000,00	15.839,42
		7	spese per bando mobilità	168,20		
		totale categoria	42.183,05	39.900,00	35.652,15	
	IV		spese per attività istituzionali			
		1	spese per attività Consiglio / Cons. di Disciplina	182,00	1.700,00	118,74
		2	Congresso Nazionale (iscrizione)	2.500,00	7.500,00	6.900,00
		3	Congresso Nazionale (rimborso spese)		7.500,00	10.666,46
		4	compensi commissari Esami di Stato	5.200,00	5.200,00	5.200,00
		totale categoria	7.882,00	21.900,00	22.885,20	

descrizione			somme al 31/12/2021 (consuntivo) ⁽¹⁾	somme previste anno 2022 ⁽²⁾	somme al 31/12/2022 (consuntivo)	
TIT	CAT	ART				
I		SPESE CORRENTI (segue)				
	V	spese di rappresentanza				
		1	spese per convegni / rappresentanza / indennità	4.385,07	5.000,00	4.339,56
		2	agende	12.942,80	12.500,00	12.455,00
		3	onoranze funebri	400,85	1.000,00	725,74
		4	spese per la "Cena degli auguri"		6.000,00	17.899,29
		5	spese per attività culturali		700,00	
			totale categoria	17.728,72	25.200,00	35.419,59
	VI	spese contributi associativi				
		1	contributi CNI (€ 25/cad.)	54.250,00	52.500,00	55.125,00
		2	contributi Federazione (€ 8/cad.)	17.384,00	16.800,00	17.376,00
		3	contributi socio UNI	1.502,00	1.500,00	1.500,00
		4	convenzione Norme UNI	938,00	1.000,00	940,00
		5	rimborso quote prima iscrizione (€ 75/cad.)	300,00	300,00	150,00
			totale categoria	74.374,00	72.100,00	75.091,00
VII	spese gestione eventi					
	1	attività di formazione	41.349,30	50.000,00	17.485,33	
		totale categoria	41.349,30	50.000,00	17.485,33	
		TOTALE TITOLO I	316.802,52	321.000,00	285.025,40	
II		SPESE PER PARTITE DI GIRO⁽³⁾				
	I	spese per partite di giro				
		1	IRPEF / INPS lavoratori dipendenti	16.520,70	6.000,00	4.362,06
		2	IRPEF lavoratori autonomi	4.475,36	2.000,00	2.972,80
			totale categoria	20.996,06	8.000,00	7.334,86
		TOTALE TITOLO II	20.996,06	8.000,00	7.334,86	
TIT		RIEPILOGO DELLE USCITE ORDINARIE				
I		SPESE CORRENTI	316.802,52	321.000,00	285.025,40	
II		SPESE PER PARTITE DI GIRO ⁽³⁾	20.996,06	8.000,00	7.334,86	
		TOTALE GENERALE USCITE ORDINARIE	337.798,58	329.000,00	292.360,26	
		TOTALE GENERALE ENTRATE ORDINARIE	335.483,35	332.500,00	309.589,04	
		SBILANCIO ORDINARIO (ENTRATE - USCITE)	-2.315,23	3.500,00	17.228,78	

descrizione	somme al 31/12/2021 (consuntivo) ⁽¹⁾	somme previste anno 2022 ⁽²⁾	somme al 31/12/2022 (consuntivo)
-------------	---	---	--

ENTRATE STRAORDINARIE

TIT	CAT	ART				
STR			ENTRATE STRAORDINARIE			
	I		entrate straordinarie			
		1	partecipazione Cena di Primavera		3.060,00	
		2	utilizzo disponibilità di cassa	2.315,23	9.500,00	2.695,81
			totale categoria	2.315,23	9.500,00	5.755,81
		TOTALE TITOLO I	2.315,23	9.500,00	5.755,81	

USCITE STRAORDINARIE

TIT	CAT	ART				
STR			USCITE STRAORDINARIE			
	I		spese in conto capitale			
		1	macchine ufficio		1.000,00	
		2	hardware e software		500,00	
		3	mobili e arredi		500,00	380,97
		4	rinnovo impianti sede		6.000,00	
			totale categoria	0,00	8.000,00	380,97
	II		spese per rinnovo Consiglio			
		1	spese per rinnovo Consiglio		5.000,00	4.326,80
			totale categoria	0,00	5.000,00	4.326,80
	III		altre spese straordinarie			
		1	spese per Cena di Primavera			15.952,27
		2	erario IVA			2.324,55
			totale categoria	0,00	0,00	18.276,82
			TOTALE TITOLO I	0,00	13.000,00	22.984,59

RIEPILOGO DELLE ENTRATE

ENTRATE ORDINARIE	335.483,35	332.500,00	309.589,04
ENTRATE STRAORDINARIE	2.315,23	9.500,00	5.755,81
TOTALE GENERALE ENTRATE	337.798,58	342.000,00	315.344,85

RIEPILOGO DELLE USCITE

USCITE ORDINARIE	337.798,58	329.000,00	292.360,26
USCITE STRAORDINARIE	0,00	13.000,00	22.984,59
TOTALE GENERALE USCITE	337.798,58	342.000,00	315.344,85

NOTE

(1) bilancio consuntivo 2021 di cui all'Assemblea Generale del 20/04/2022

(2) bilancio preventivo 2022 di cui all'Assemblea Generale del 10/12/2021

(3) cifre pagate quali sostituti d'imposta

STATO PATRIMONIALE AL 31/12/2022

ATTIVO			
BENI MOBILI E IMMOBILI			
sede / mobili e arredi / macchine d'ufficio			252.404,67
BENI MOBILI DI NATURA FINANZIARIA			
cassa spese minute		232,10	
Cassa di Pisa e Fornacette - conto istituzionale		197.314,89	
Cassa di Pisa e Fornacette - conto formazione		23.984,01	
Cassa di Pisa e Fornacette - conto TFR		5.665,01	
TOTALE BENI MOBILI DI NATURA FINANZIARIA			227.196,01
RESIDUI ATTIVI			
residui attivi		7.666,50	
TOTALE RESIDUI ATTIVI			7.666,50
			TOTALE
			487.267,18

PASSIVO			
IRPEF / INPS / TFR / IVA			
fondo TFR		5.895,70	
contributi INPS		1.160,98	
IRPEF lavoratori dipendenti e autonomi		3.264,60	
SPLIT PAYMENT - Erario - IVA III trim. 2022 - formazione		782,14	
SPLIT PAYMENT - Erario - IVA dicembre 2022 - istituzionale		4.286,38	
TOTALE IRPEF / TFR / CREDITI FORMAZIONE			15.389,80
RESIDUI PASSIVI			
residui passivi		19.286,75	
TOTALE RESIDUI PASSIVI			19.286,75
PATRIMONIO NETTO			
dal consuntivo 2021		454.905,47	
spese in conto capitale		380,97	
avanzo / disavanzo esercizio 2022		-2.695,81	
TOTALE PATRIMONIO NETTO			452.590,63
			TOTALE
			487.267,18

approvato dal Consiglio nella seduta del **29/03/2023**

approvato dall'Assemblea Generale in data **28/04/2023**